

I°) Définition du travail.

Repérer à l'aide du tableau (page 5) l'épaisseur totale (tissu + émulsion) souhaitée. En fonction du tissu utilisé, noter le nombre de couches à appliquer.

Deux cas de figures sont alors envisageables :

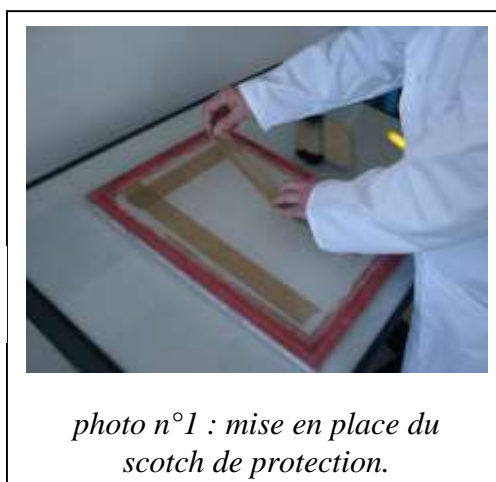
- soit à la colonne "coulures" il y a un non, dans ce cas dans la partie "Enduction de l'écran" il faudra suivre le paragraphe : III-a) "coulure" : non.
- soit à la colonne "coulures" il y a un oui ou limite, dans ce cas dans la partie "Enduction de l'écran" il faudra suivre le paragraphe : III-b) "coulure" : oui.

II°) Mise en place du cadre.

Afin d'éviter les coulures latérales lors de l'enduction, les deux bords extérieurs de la bacholle doivent être en contact d'une zone étanche. Deux méthodes sont alors possibles :

- soit mettre quatre bandes de scotch sur la face extérieure de l'écran (photo n°1).

1^{ère} méthode



- soit enduire de l'émulsion sur la face extérieure de l'écran et laisser sécher pour former un cadre (photo n°2).

2^{ème} méthode



Après avoir effectué ce travail, préparer la ventilation et une réception horizontale du cadre.

III°) Enduction de l'écran.

III-a) "coulure" : non.

Appliquer deux couches extérieures de l'émulsion EXPERT CEP (photo n°3), puis immédiatement sans séchage intermédiaire, appliquer le nombre de couches recommandées à l'intérieur de l'écran (photo n°4).



Laisser sécher l'écran horizontalement, si possible toute une nuit, avec la couche extérieure vers le haut.

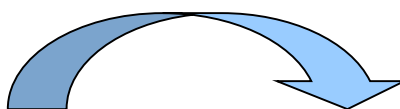
Après séchage, il est préférable de ré-enduire une couche à l'intérieur du cadre. Laisser alors sécher cette couche.

(Pour consulter la suite du travail à réaliser, passer directement page 4 : "IV°) Insolation et dépouillage de l'écran")

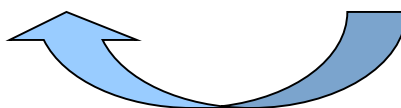
III-b) "coulure" : oui.

Attention, cette méthode est assez délicate et nécessite une certaine attention lors du travail.

Appliquer les deux couches extérieures de l'EXPERT CEP (photo n°3), puis immédiatement sans séchage intermédiaire, appliquer le nombre de couches recommandées à l'intérieur de l'écran (photo n°4). Mettre le cadre à plat et faire sécher en le retournant environ toutes les minutes afin d'éviter les coulures. [En privilégiant la retombée couche extérieure (photo n°6)] (photos 6 et 7).



retournement de l'écran



retournement de l'écran

Lorsque qu'il n'y a plus de risque de coulure laisser l'écran couche extérieure vers le haut au moins toute une nuit. Après séchage, il est préférable de ré-enduire une couche à l'intérieur du cadre. Laisser alors sécher cette couche.

IV°) Insolation et dépouillage de l'écran

Insoler l'écran. (Pour information, un écran enduit avec 2 + 12 couches sur du 21T avec l'émulsion EXPERT CEP s'insole 300 Tops (150 secondes) avec une lampe de 3000W placée à 90 cm). Dépouiller par le côté extérieur seulement (ne jamais dépouiller par l'intérieur) et si possible l'écran placé horizontalement [afin d'éviter les coulures sur la face intérieure (photo n°8)]. (photos n° 8 et 9).



photo n° 8 : dépouillage horizontal par le côté extérieur de l'écran (FORTEMENT RECOMMANDE).

ou



photo n° 9 : dépouillage vertical par le côté extérieur de l'écran.

Lorsque le motif est totalement révélé, tamponner légèrement la face intérieure de l'écran à l'aide d'un papier absorbant, puis faire sécher l'écran. On peut ensuite, après séchage total, re-insoler l'intérieur pour une meilleure fixation de l'émulsion.

Si vous désirez des informations complémentaires concernant la mise en place de la couche épaisse, vous pouvez nous contacter directement au 04-66-60-69-06.



**Z.I. DU VERMEILLET – 345 RUE DE L'INDUSTRIE
30380 SAINT CHRISTOL LES ALES
TEL 04-66-60-90-50 FAX 04-66-60-94-09
www.prodecran.com**

Tissu	nombre de couches		Coulures	Epaisseur tissu (micromètre)	Epaisseur totale (tissu + émulsion) (micromètre)	Après insolation épaisseur totale (micromètre)
	Exterieur	Intérieure				
12T	2	2	non	380	470	480
	2	3	non	380	500	500
	2	4	limite	380	530	510
	2	5	oui	380	560	565
	2	10	oui	380	850	800
	2	12	oui	380	950	920
21T	2	4	non	250	333	335
	2	6	non	250	380	370
	2	8	non	250	435	400
	2	10	non	250	540	500
	2	12	limite	250	550	520
	2	14	oui	250	620	540
	2	16	oui	250	650	600
47T	2	4	non	90	175	180
	2	6	non	90	205	220
	2	8	non	90	242	260
	2	10	non	90	330	300
	2	12	non	90	384	340
	2	14	limite	90	400	380
	2	16	oui	90	430	400

P.S. Les épaisseurs sont données à titre indicatifs et peuvent varier selon les opérateurs.



**ZI. DU VERMEILLET - 345 RUE DE L'INDUSTRIE
30380 SAINT CHRISTOL LES ALES
TEL.: 04-66-60-90-50 FAX.: 04-66-60-94-09
www.prodecran.com**